Arab Republic of Egypt

☛ EDICT OF GOVERNMENT ☚

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 1593-1 (2005) (Arabic): HOUSE INSECTICIDES, Part 1:DEFINITIONS AND TERMINOLOGY

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ١٥٩٣ـ١/ ٢٠٠٥

المبيدات الحشرية المنزلية على صورة ايروسول

الجزء :الأ ول

التعاريف والمصطلحات

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ١٣ / ٢/٢٠٠٥

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

مقدمة:

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٥٩٣ ١ / ٢٠٠٥ الخاصة بالمصطلحات و التعاريف للمبيدات الحشرية المنزلية علي صورة أيرسول، متماثلة مع مواصفة الجمعية الأمريكية للاختبار و المواد (ASTM) رقم د ٣٠٦٤ / ١٩٩٧ ، وتلغي وتحل محل أخر إصدار لها عام ١٩٩١ ٠

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٩/٢) الخاصة بالمبيدات الحشرية

المبيدات الحشرية المنزلية (على صورة ايروسول)

ج١ : التعاريف والمصطلحات

١- المجال

تحدد هذه المواصفة القياسية التعاريف والمصطلحات التى تدخل فى تصنيع الايروسول

٢- التعاريف والمصطلحات

٢/ ١ المادة الفعالة Active ingredient
مكونات تراكيبة الايروسول التى تعطى التأثير المحدد الذى تم تجهيز التركيبة له ٠

٢/ ٢ علبة ايروسول جانبية اللحام Aerosol can side seam
العلب المكونة من صفائح مستطيلة لها خط ملحوم بالقصدير أو اللحام الحرارى أو اللصق لربط الحافتين الجانبيتين المتوافقتين أو المتطابقتين لتكوين اسطوانة

٢/ ٣ تعبئة الايروسول Aerosol packaging
تعبئة عبوات محكمة الاغلاق بغازات مسالة أو مضغوطة تتيح للمنتج التصريف الذاتى وكلمة ايروسول المستخدمة هنا لاتنحصر فى التعريف العلمى وهو " معلق من جزيئات دقيقة صلبة أو سائلة فى الهواء أو الغاز "

٢/ ٤ صمام التفريغ Aspirator valve
صمام من خلاله يتم توزيع بخار المادة الدافعة خلال فتحة فى حجرة الصمام متسببا فى حدوث الامتصاص الذى يدفع المكون لاعلى خلال أنبوبة السحب وباتجاه الصمام ٠

٢/ ٥ المذيب الاضافى Auxiliary solvent
مادة سائلة تستخدم بالاضافة للمذيب الاصلى وعموما تستخدم لتحل محل جزء من المذيب الاصلى للحصول على تاثير مخصوص أو لظروف اقتصادية ٠

٢/ ٦ التأكل الكيميائى chemical attack
التفاعل الكيميائى أو فعل المذيب الذى يسبب فشل أو تآكل الاجزاء البلاستيكية والمطاط ، الطلاء العضوى ، المعادن أو مواد الطباعية الداخلة فى تركيب العبوة النهائية ٠

٢/ ٧ صمام التوزيع المساعد co - dispensing valve

هو النظام المسئول عن خلط مكونين منفصلين داخل العبوة عند وقت الاستخدام وعند خروجها خلال الانابيب المزدوجة داخل الصمام ٠

٢/ ٨ التعبئة على البارد cold filling

ضغط العبوة بواسطة تبريد المادة الدافعة "وأحيانا المنتج " تحت درجة غليانها ونقلها للعبوة قبل تركيب الصمام فى مكانه ٠ وتتم العملية عادة تحت الضغط الجوى (وفىهذه الحالة عدم الحاجة لجهاز ذات ضغط مرتفع)

٢/ ٩ قابلية الخلط compatibility

وهى قابلية المكونات المختلفة أو مكونات الايروسول للاستخدام مع بعضها بدون نتائج فيزيائية أو كيميائية غير مرغوب فيها

٢/ ١٠ المحلول المركز concentrate solution

مخلوط المكونات الذى يضاف له المادة الدافعة

٢/ ١١ المذيب المساعد cosolvent

مذيب يستخدم لتحسين الاذابة المتبادلة بين المواد المساعدة ٠

٢/ ١٢ الكبس crimp

عملية كبس ميكانيكى للصمام فى العبوة ٠

٢/ ١٣ الكثافة density

الكتلة لحجم معين للمادة عند درجة حرارة معينة ٠

٢/ ١٤ معدل التفريغ delivery rate

تفريغ كتلة المخلوط من الموزع فى وحدة الزمن عند درجة حرارة معينة عادة تعرف بالحجم / ثانية عند ٢٦ ° س

٢/ ١٥ أنبوبة سحب المبيد dip tube

أنبوبة تربط بين الجزء السفلى للعبوة أو الموزع وبين الصمام ٠

٢/ ١٦ الفراغ العلوى فى العلبة head space

الحجم الموجود فى الجزء العلوى من الموزع غير مملوء بالمكونات السائلة عادة يعرف بنسبة الحجم الكلى للموزع عند درجة حرارة معينة ٠

٢/ ١٧ المواد الخاملة (الغير فعالة) inert"inactive ingredient "

أحد مكونات داخلة فى تركيب الايروسول لاتسهم بتأثير معين فى تركيبها فى بعض الحالات قد تضاف اختياريا ومثال ذلك فى المبيدات المواد الدافعة هى التى تعتبر المواد الخاملة الغير فعالة ٠

٢/ ١٨ صمام قياسىmetering valve
صمام يفرغ كمية محددة من مكونات الايروسول عند كل وقت يتم تشغيل الصمام ميكانيكيا

٢/ ١٩ المواد الغير قابلة للبخرnonvolatile ingredient
المواد الداخلة فى تركيب الايروسول ولها ضغط بخارى أقل من الضغط الجوى (١٠١ كيلو بار) عند درجة حرارة ٦ر٤٠ ° س ٠

٢/ ٢٠ اختبار خاص بالايروسول official test aerosol OTA
موزع قياس للمبيد وتحضير مركبات بواسطة جمعية المتخصصين فى تصنيع المواد الكيماوية (CSMA) لاستخدامها فى اختبار الايروسول للحشرات الطائرة ٠

٢/ ٢١ **معدل السريان overrun**
العلاقة بين حجم السائل فى المخلوط الكريمى وحجم السائل فى المنتج الذى تم تهويته وتفريغه ٠

٢/ ٢٢ حجم الجزيئات particle size
قطر الجزيئات الصلبة أو السائلة مقدرة بالميكرومترات

٢/ ٢٣ الضغط pressure
القوة الداخلية مقدرة لوحدة المساحة الناتجة من أى مادة
ونظرا لان الضغط يعتمد مباشرة على الحرارة فلابد من تحديده بدقة ويمكن التعبير عن الضغط بأحد الطريقتين التاليتين
- الضغط المطلق absolute pressure
الضغط الكلى منسوب للصفر كنقطة مرجعية وعادة يعبر عنه القوة بالرطل لكل بوصة مربعة مطلقة (psia)

- ضغط المقياس gaga pressure
الضغط الذى يزيد عن الضغط الجوى ٠ تحت ظروف قياسية عند مستوى سطح البحر تكون القيمة المقدرة للضغط المطلق تساوى ٧ر١٤ أعلى من ضغط المقياس وعادة يعبر عنه القوة بالرطل لكل بوصة مربعة (Psi)

٢/ ٢٤ التعبئة بالضغط pressure filling
ضغط العبوة بحقن المادة الدافعة خلال الصمام تحت ضغط مرتفع وتستخدم هذه العملية عادة عندما تكون كمية المادة الدافعة صغيرة وتتم تحت الظروف العادية (ولذلك لايستلزم أجهزة تبريد)

٢/ ٢٥ تدهور المنتج product deterioration
التفاعل الكيميائى أو التغير الفيزيائى فى أو بين المكونات التى تتوافق مع بعضها فى التركيبة الاصلية والتى قد ترجع للزمن أو درجة حرارة التخزين أو لعوامل أخرى ٠

٢/ ٢٦ مكونات المنتج product formulation
التركيبة المحددة فى المنتج النهائى بما فيها المواد الدافعة عادة معبرا عنها وزن / وزن

٢/ ٢٧ المادة الدافعة propellant

الغاز المسال مع ضغط بخارى أكبر من الضغط الجوى (14.7 psia 101kpa) عند درجة ٤٠ر٦ ° س ٠

٢/ ٢٨ قطر العبوة (المنتج النهائى) sales code diameter

القطر الكلى لعلبة الايروسول المصنعة من الصفيح يكون عند مكان اللحام المزدوج فى قاع العبوة ٠

٢/ ٢٩ ارتفاع العبوة (المنتج النهائى) sales code height

ارتفاع علبة الايروسول المصنعة من الصفيح يكون مابين اللحامين المزدوجين فى قمة وقاع الاسطوانة ٠

٢/ ٣٠ الذوبان solubility

وهى تعنى ذوبان مادة فى الاخرى وعموما يعبر عنها بنسبة الكتلة أو نسبة الحجم أو أجزاء لكل ١٠٠ جزء من المذيب بالوزن أو الحجم ولابد من تحديد درجة الحرارة ٠

٢/ ٣١ المذيب solvent

الجزء السائل من تركيبة الايروسول المستخدم لاذابة الاجزاء الاخرى الصلبة أو السائلة ٠

٢/ ٣٢ الرش spray

تفريغ المحلول من موزع الايروسول على شكل نقط أو أجزاء صغيرة "وهذا لايشمل موزع الرغويات" ٠

٢/ ٣٣ الرش على صورة غطاء spray coating

نتائج رش الايروسول للمعاملة السطحية الذى يترك أثر واضح أو علامات واضحة بغرض الحماية أو التزيين ٠

٢/ ٣٤ الثبات عند التخزين storage stability

قدرة المنتج على الاحتفاظ بخواصه الاساسية خلال فترات تخزين طويلة تحت تغيرات عادية من الظروف الحرارية ٠

٢/ ٣٥ المنشط synergist

مادة مساعدة لها خاصية زيادة تأثير المادة الفعالة حتى لو كان لها نشاط قليل محدود ٠

:

فى حالة المبيدات تحسب المنشطات كمواد فعالة ٠

٢/ ٣٦ نظام ثلاثى الابعاد Three- phase system

وسط بخارى ووسطين سائلين احداهما عادة المادة الدافعة بداخل العبوة ٠

٢/ ٣٧ نظام ثنائى الابعاد double- phase system

وسط بخارى ووسط آخر سائل عادة يحتوى مادة دافعة ذائبة داخل العبوة ٠

٢/ ٣٨ التعبئة تحت الغطاء the - cap -filling -under

عملية اضافة المادة الدافعة للعبوة وذلك بلحام غطاء العبوة بالضغط وحقن المادة الدافعة عند درجة حرارة الغرفة وتحت ضغط مرتفع تحت غطاء الصمام قبل تركيبه فى العلبة بالكبس وتستخدم هذه العملية عندما تكون كمية المادة الدافعة كبيرة ولايفضل التعبئة على البارد ٠

٢/ ٣٩ الصمام valve

ميكانيكية لخروج المنتج من نوع موزع الايروسول

٢/ ٤٠ اللزوجة viscosity

المقاومة الداخلية لسريان المواد الصلبة (البودرة) السائل أو الغاز عند درجة حرارة معينة ٠ اللزوجة عبارة عن قياس محدد لمكونات المادة ٠

٢/ ٤١ المواد المتطايرة volatile ingregdient

مكونات تركيبة الايروسول التى لها ضغط بخارى أعلى من الضغط الجـوى[(101 kpa) psia] 14.7 عند درجة حرارة ٦ر٤٠ ° س ٠

٣- المراجع

ASTM D 3064 - 97
Standard terminology relating to Aerosol products

الجهات التى اشتركت فى وضع المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ / ٩) والخاصة بالمبيدات الحشرية والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

المعمل المركزى للمبيدات
معهد بحوث الحشرات الطبية
الهيئة القومية للرقابة والبحوث الدوائية
شركة كفر الزيات للمبيدات والكيماويات
شركة جونسون – واكس مصر
شركة مصر للبترول
شركة النصر للكيماويات الوسيطة
الادارةالمركزية للشئون الصيدلية بوزارة الصحة والسكان
الشركة القابضة للصناعات الكيماوية
مصلحة الرقابة الصناعية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 1593-1/ 2005

HOUSE INSECTICIDES
PART : 1
DEFINITIONS AND TERMINOLOGY

ICS : 65 . 100

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality